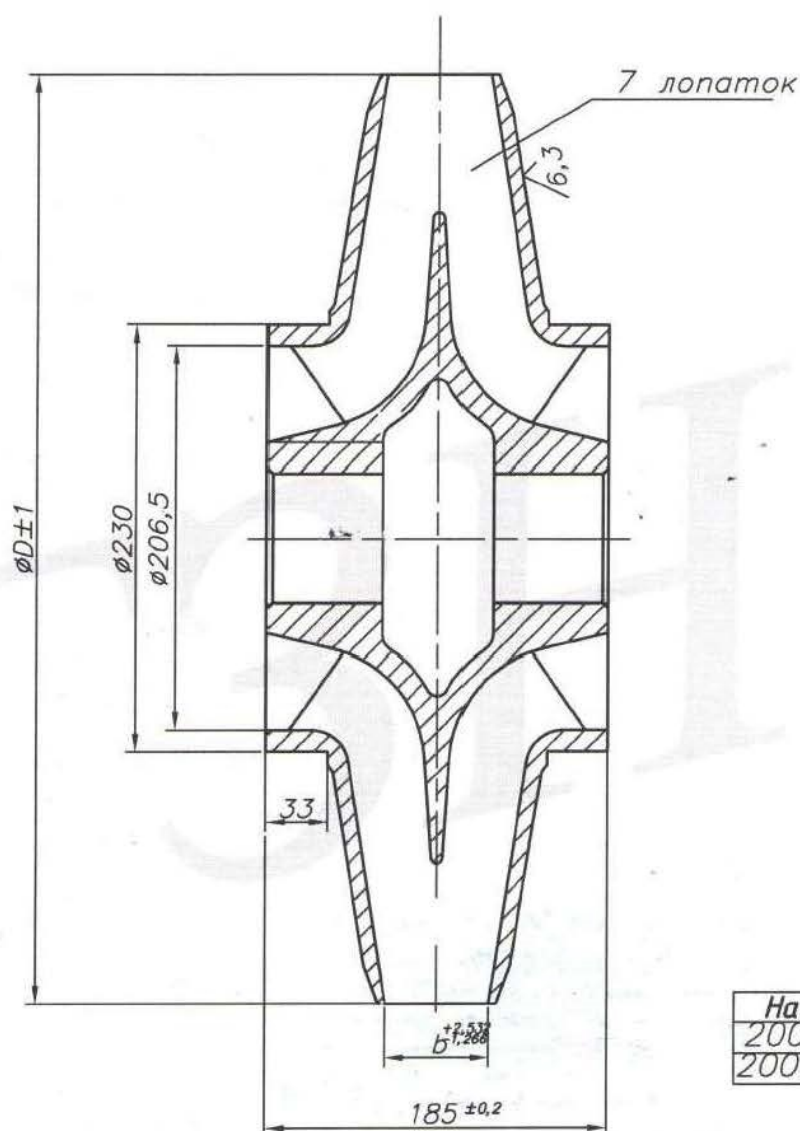


✓(✓)



Насос	ϕD_2	b_2
200Д90	500	48
200Д90Б	450	58

1. Входные кромки лопаток тщательно зачистить.
2. Острые кромки притупить $R=0.5$ мм.
3. Колесо балансировать статически.
4. Неуказанные предельные отклонения размеров по Н14; h14; $\pm \frac{IT14}{2}$.

1263-01-00-14					
Изм.	Лист	докум.	Подп.	Дата	<div>Колесо рабочее насоса 200Д90</div> <div>Лит. Масса Масшт.</div> <div>1: 4</div> <div>Лист Листов</div>
Разраб.					
Пров.	Кененбаев М.К.				
Т. контр.					
Выполн.	Мисел?ва Л.Н.		22.10.2007		
Н. контр.					СЧ 20 ГОСТ 1412-
Утв.	Темников В.Г.				