



1. *Размеры для справок
- 2 Сварку выполнить сварочной проволокой СВ-08Г2С в среде углекислого газа по контуру примыкания деталей, катетом равным наименьшей толщине свариваемых деталей
- 3 Колесо рабочее балансировать статически. Допустимый дисбаланс " " = 50гр*мм. Уравновешивающие грузы крепить на поверхность "Б".
- 4 Покрытие наружных поверхностей эмаль термостойкая КО-8104 ТУ 6-00-04691277-42-96129-82, серебристо-серый, кроме поверхности "А".
- 5 Маркировать направление вращения.

				00.14.96.116СБ			
				Колесо рабочее дымососа ДН-13Х (Правое)			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Гренц А. В.					230	1:1
Пров.	Истаев Т. Б.				Лист	Листов	1
Т.контр.	Варганов Ю. Н.						
Н.контр.	Борт З. Д.						
Утв.	Чудопал О. И.						

Перв. исполн.

Справ. №

Подп. и дата

Инд. № дробл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инд. № подл.