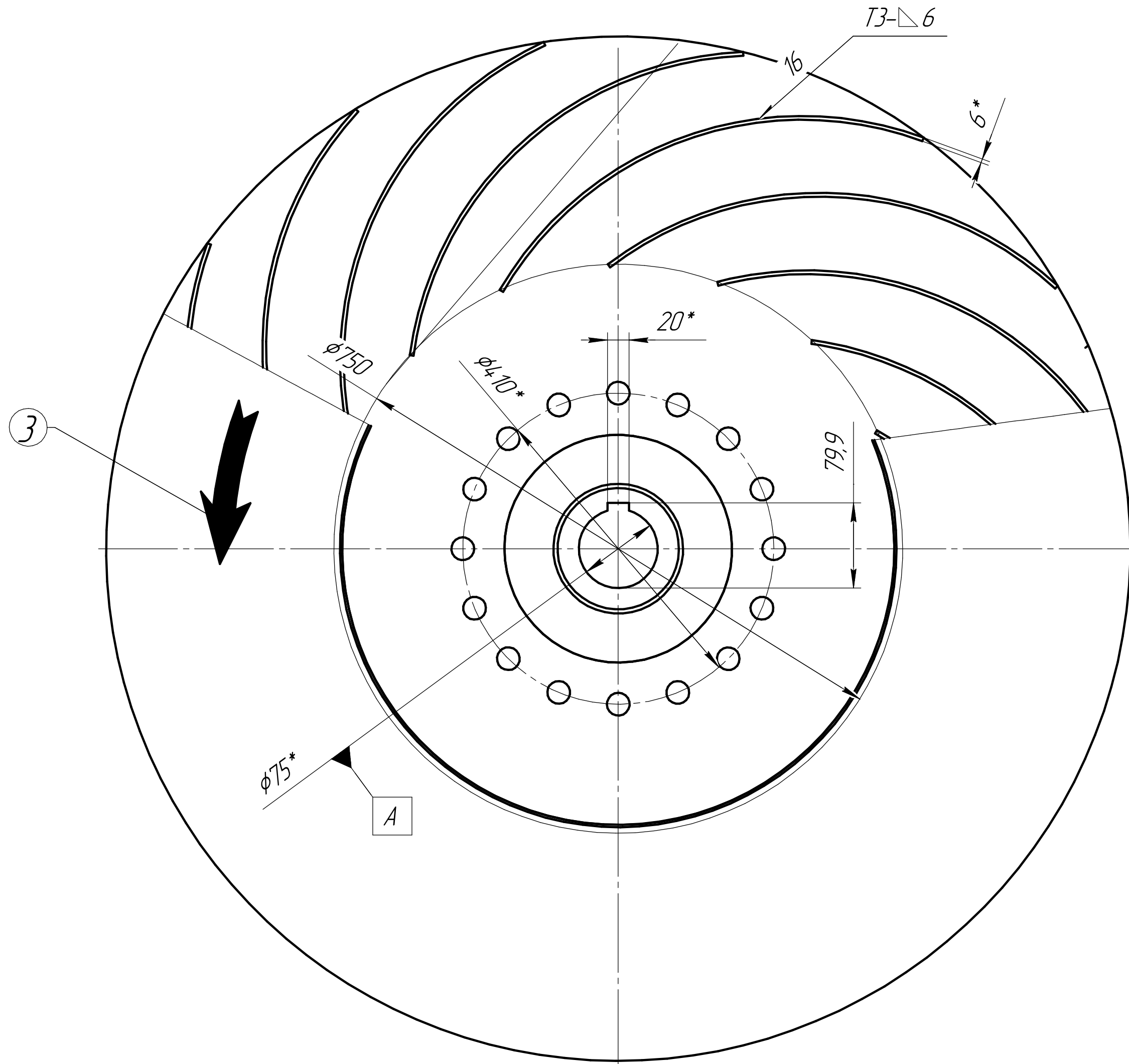
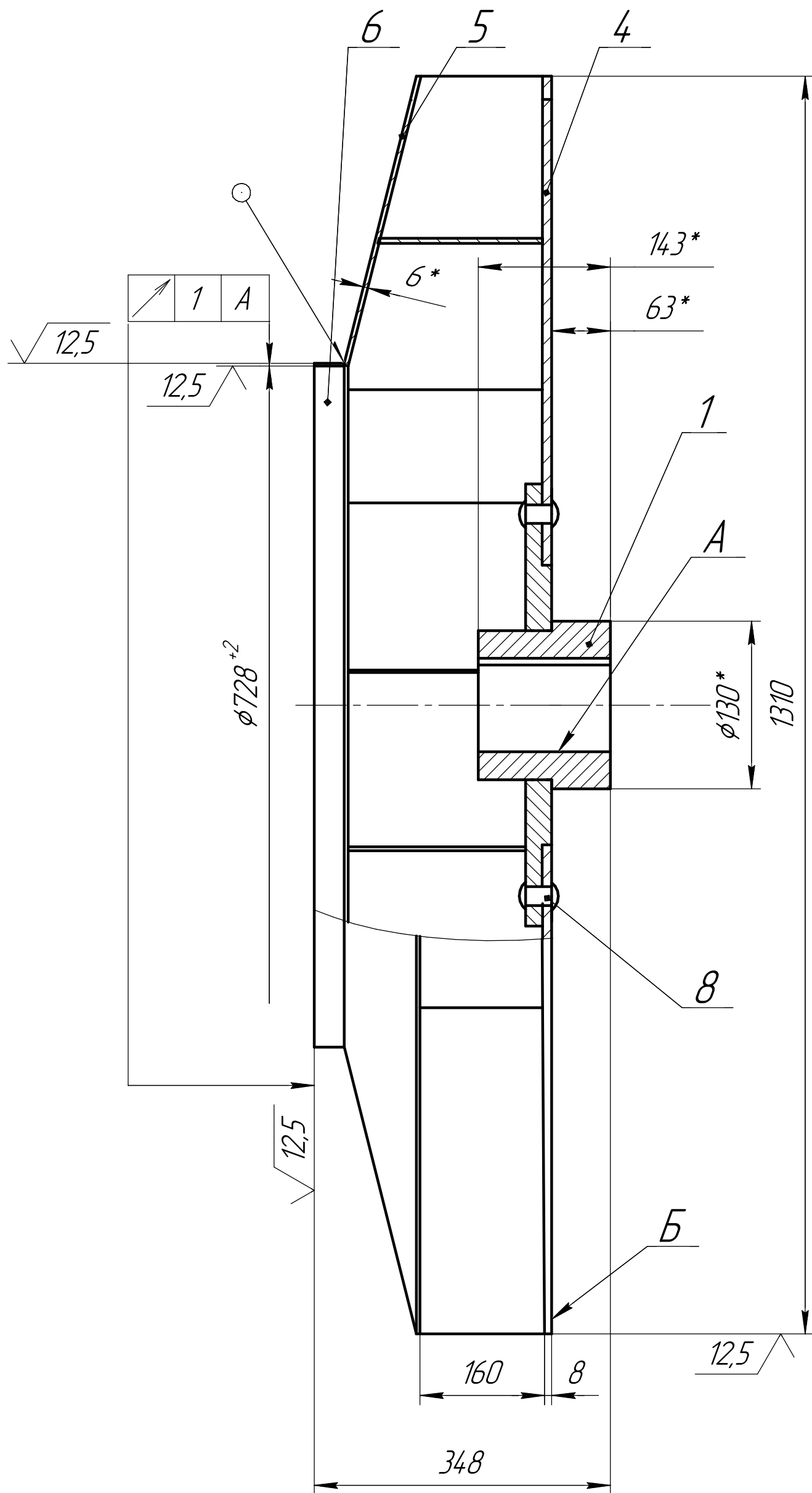


Спроб. №	Перв. примен.

Инд. № подл.	Взам. инд. №	Инд. № дубл.	Подп. и дата



1. *Размеры для справок
2 Сварку выполнить сварочной проволокой СВ-08Г2С в среде углекислого газа по контуру примыкания деталей, катетом равным наименьшей толщине свариваемых деталей
3 Колесо рабочее балансировать статически. Допустимый дисбаланс " " = 50гр*мм. Уравновешивающие грузы крепить на поверхность "Б".
4 Покрытие наружных поверхностей эмаль термостойкая КО-8104 ТУ 6-00-04691277-42-96129-82, серебристо-серый, кроме поверхности "А".
5 Маркировать направление вращения.

00.14.96.116СБ				Колесо рабочее дымососа ДН-13Х (Правое)		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса
Разраб.	Гренц А. В.					230
Пров.	Истап Т. Б.					1:1
Т.контр.	Варганов Ю. Н.				Лист	Листов
Н.контр.	Борт З. Д.					1
Утв.	Чудопал О. И.					
Копировал				Формат А2		